

MONTAGEBAND EN ANKERS UIT VERZINKT BANDIJZER TECHNISCHE BESCHRIJVING

GEBRUIKTE STAALTYPE : DX51D

OPPERVLAKTE-BEHANDELING : warm verzinkt Z150-275 (volgens voorschriften)

KENMERKEN Re (Mpa) - 140 (=N/mm²)
 Rm (Mpa) 270 à 500 (= N/mm²)
 Verlenging - 22 %

Deze karakteristieken overeenstemmend met de norm EN 10142

TOEPASSINGEN : niet nader bepaald « algemeen staal » vaak gebruikt voor het vervaardigen van uitgestampte en/of koud-ervormde producten.

Wat onze productie betreft gaat het meestal om montageband benut tegen rukwinden.

Het nominaal breekvermogen is 500 N/mm². Voor een standaardmaat in montageband nl. 25 x 1 mm bekomen we dus een breekkracht van (breedte x dikte x breekvermogen) 25 mm x 1 mm x 500 N/mm² = 12.500 N (+/- 1.250 kg)

Gezien dat bij het produceren van de montageband het breekvermogen gewijzigd wordt, afhankelijk van het soort en aantal ponsgaten en eveneens gezien wij de tewerkstelling niet bemeesteren (plooiën, aantal bevestigingspunten met vijzen, bouten of nagels) kunnen wij uitsluitend het breekvermogen waarborgen van de grondstof vóór haar verwerking.

DE HIERBOVEN VERMELDE GEGEVENS DIENEN ALLÉÉN TER ALGEMENE INFORMATIE EN ER MAG IN GEENENKEL GEVAL GEBRUIK VAN GEMAAKT WORDEN OM OP EEN OF ANDERE MANIER HET VERMOGEN VAN EEN AANPASSING TE GARANDEREN.

INGEVAL DAT AAN SPECIFIEKE WAARBORGEN MOET BEANTWOORD WORDEN DIENT DE GEBRUIKER VAN ONZE PRODUCTEN ZICH TE WENDEN TOT EEN INGENIEURSBUREAU.

WIJ AANVAARDEN GEENENKELE VERANTWOORDELIJKHEID INZAKE HET VERKEERDERLIJK GEBRUIK VAN ONZE PRODUCTEN.